

บทที่ 2

สรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

สรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท ยูนิเท็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด (ยูเออี) ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบ และจัดทำ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ของโครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเชื้อเพลิงถ่านหินในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ตามมติเห็นชอบการขอแบ่งผู้รับผิดชอบมาตรการฯ ที่กำหนดใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตเชื้อเพลิงถ่านหิน โรงที่ 2 ของ บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) และ การโอนผู้รับผิดชอบมาตรการโครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเชื้อเพลิงถ่านหิน บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ตั้งอยู่ที่ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี โดยใน ส่วน โรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ให้ บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 11 จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบ ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/6468 เมื่อวันที่ 10 กันยายน พ.ศ. 2553 (ภาคผนวก ก-1) ซึ่งได้ทำการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการ ปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยการสำรวจภาคสนามของพื้นที่โครงการฯ การตรวจสอบจากเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงาน เกี่ยวกับการดำเนินงาน ปัญหา หรืออุปสรรคที่เกิดขึ้น และการแก้ไขปรับปรุงปัญหาดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพการ ปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่าง ๆ เพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงาน

2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการเพิ่มกำลังการผลิต โรงผลิตเชื้อเพลิงถ่านหินในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 18 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 ร่วมกับผู้แทนจาก บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) โดยมีรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ แสดงดังตารางที่ 2-1

**ตารางที่ 2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569**

☒ โครงการโรงไฟฟ้า

สภาพโรงงาน : กำลังการผลิตสูงสุด ในปัจจุบัน 1,518 Ton Dry Solid/Day
กำลังการผลิตสูงสุดตามกำหนดไว้ในรายงาน EIA 1,800 Ton Dry Solid/Day
การดำเนินงาน: ☒ อัตราการผลิตปกติ 1,500 Ton Dry Solid/Day

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิต โรงงานผลิตเยื่อกระดาษโรงที่ 2 ของบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ตั้งอยู่ที่ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ์ จังหวัด ปราจีนบุรี ซึ่งจัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด โดยรายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการได้นำเสนอไว้ในรายงานฉบับนี้แล้ว	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ก-1 สำเนา หนังสือแจ้งผลการพิจารณา รายงานผลการตรวจ วิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและ ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อ ประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลา ติดตามตรวจสอบต่อไป	- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด จากผลการตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่ กำหนด ทั้งนี้ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำ ธรรมชาติบริเวณสถานีแม่น้ำปราจีนบุรี คลองรังก่อนไหลผ่าน โครงการ (บริเวณสะพานถนน 3079), วัดวังบัวทอง, วัดหลังถ้ำ และ คลองชลองแขวง มีค่าบีโอดี DO Total Coliform bacteria และ Ammonia-Nitrogen ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ซึ่งอาจมีสาเหตุ มาจากบริเวณดังกล่าวเป็นแม่น้ำปราจีนบุรีสายหลักซึ่งมีชุมชน อาศัยอยู่หนาแน่น และมีการระบายน้ำทิ้งโดยตรง	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ค ใบรับรองผลการตรวจ วิเคราะห์

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ
ในส่วนโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)		ทั้งจากการเกษตรกรรมและการอุปโภคบริโภค ซึ่งจากผลการวิเคราะห์เนื้อจุดปล่อยน้ำของโครงการ พบว่า มีค่าสูงตั้งแต่ต้นน้ำ ก่อนที่จะไหลผ่านโครงการ อย่างไรก็ตาม ทางโครงการมิได้ปล่อยลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ โดยได้นำน้ำไปรดแปลงสวนป่ายุคาลิปตัสในพื้นที่ของโครงการ ดังนั้น จึงอาจกล่าวได้ว่า น้ำทิ้งจากโครงการ มิได้ส่งผลให้เกิดการปนเปื้อนลงสู่คุณภาพน้ำผิวดินของแม่น้ำปราจีนบุรี สำหรับคุณภาพเสียงในสถานที่ทำงานทำการตรวจวัด $L_{Aeq} 8 \text{ hours}$ และ $L_{Aeq} 12 \text{ hours}$ โดยผลการตรวจวัดพบว่า ผลการตรวจวัด $L_{Aeq} 8 \text{ hours}$ และ $L_{Aeq} 12 \text{ hours}$ บริเวณ Air Compressor, Recovery Boiler at Bumer และ Turbine 2 มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ นอกจากนี้โครงการได้กำหนดมาตรการลดผลกระทบด้านเสียงโดยกำหนดให้ทั้ง 3 บริเวณเป็นพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังและจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อการได้ยินพร้อมทั้งติดตั้งป้ายเตือนแล้ว อีกทั้งพื้นที่ดังกล่าวไม่มีพนักงานปฏิบัติงานประจำจึงทำให้ผลกระทบที่เกิดขึ้นอยู่ในระดับต่ำ		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 11 จำกัด ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรีและสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรีทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ.2569 พบว่า ทางโครงการได้รับเรื่องร้องเรียนต่อการดำเนินกิจกรรมของโครงการ จำนวน 1 ครั้ง ซึ่งทางโครงการได้ลงพื้นที่ประสานงานและดำเนินการแก้ไขประเด็นข้อร้องเรียนดังกล่าวเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้โครงการจัดทำโครงการศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะ เพื่อรับเรื่องร้องเรียน ข้อเสนอแนะจากชุมชน อย่างไรก็ตาม ทั้งนี้ หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 จำกัด (สาขา 2) จะแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรีและสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรีทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-1 บันทึกข้อร้องเรียนรายเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 NPP5A สาขา 2 และภาคผนวก ข-19 หนังสือแต่งตั้งกรรมการไตรภาคี รายเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569 และบันทึกประชุม
	- บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 11 จำกัด จะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรีทราบทุก 6 เดือน	- โครงการได้รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรีให้ทราบทุก 6 เดือน โดยจัดส่งรายงานฉบับล่าสุด ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568 เมื่อวันที่ 29 มกราคม พ.ศ. 2569	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-2 สำเนาลงรับหนังสือนำเสนอรายงาน EIA กรกฎาคม - ธันวาคม 2568 NPP5A สาขา 2

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	หากมีความประสงค์เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 11 จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	ปัจจุบันโครงการยังไม่มี ความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ทั้งนี้หากมีความประสงค์เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม จะเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบ แต่อย่างไรก็ตาม โครงการมีการโอนความรับผิดชอบในการปฏิบัติตามมาตรการให้แก่บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด ซึ่ง สผ. ได้แจ้งรับทราบรายละเอียดตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/7901 ลงวันที่ 3 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ก-1 สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณา รายงานผลการตรวจวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และภาคผนวก ก-2 หนังสือรับทราบแจ้งเปลี่ยน EIA NPP5 (PP11) เป็น NPP5A 65
	- จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้ ▪ ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงานเพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น ▪ รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการสิ่งแวดล้อมทั้งหมด ▪ รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ ▪ นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้ว่าจ้างบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทฯ ที่ปรึกษา (Third party) ดำเนินการติดตามตรวจสอบตามมาตรการฯ ที่กำหนด	ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- จัดทำแผนและดำเนินการตรวจวัด VOC ในพื้นที่บริเวณหน่วยต่างๆ ของโครงการ (Walk Through Survey) ดังนี้ Recovery Boiler Plant - RB ชั้น 2 จุดท่อน้ำทิ้งบน mixing tank - RB ชั้น 2 บน mixing tank, new pond, Turbine - RB ชั้น 3 ฝั่ง EP, Port ดู smelt ฝั่ง new pond - SD gas fan และ port เตากระຈกใส - จัดทำแผนและดำเนินการตรวจวัด VOC ในพื้นที่บริเวณหน่วยต่างๆ ของโครงการ (Walk Through Survey) ดังนี้ Recovery Boiler Plant - RB ชั้น 2 จุดท่อน้ำทิ้งบน mixing tank - RB ชั้น 2 บน mixing tank, new pond, Turbine - RB ชั้น 3 ฝั่ง EP, Port ดู smelt ฝั่ง new pond - SD gas fan และ port เตากระຈกใส - RB ชั้น 3 air port ฝั่ง EP, air port ฝั่ง turbine, HVLC fan - RB ชั้น 5-13 Evaporation - ทางเดินเข้า Evap. - Fool and cooler	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีแผนการตรวจวัด VOCs ในพื้นที่บริเวณหน่วยต่าง ๆ ของโครงการ ปัจจุบันโครงการ ดำเนินการตรวจวัด VOCs ในพื้นที่ที่กำหนด โดยตรวจวัด เดือนละ 1 ครั้ง มีค่าดังนี้ Recovery Boiler Plant - RB ชั้น 2 จุดท่อน้ำทิ้งบน mixing tank <0.1 ppm - ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีแผนการตรวจวัด VOCs ในพื้นที่บริเวณหน่วยต่าง ๆ ของโครงการ ปัจจุบันโครงการ ดำเนินการตรวจวัด VOCs ในพื้นที่ที่กำหนด โดยตรวจวัด เดือนละ 1 ครั้ง มีค่าดังนี้ Recovery Boiler Plant - RB ชั้น 2 จุดท่อน้ำทิ้งบน mixing tank <0.1 ppm - RB ชั้น 2 บน mixing tank, new pond, Turbine <0.1 ppm Evaporation - ทางเดินเข้า Evap. <0.1 ppm - Fool and cooler <0.1 ppm	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-3 ผลการตรวจวัด VOCs PP11 รายเดือน มกราคม - มิถุนายน 69

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	- Quench ชั้น 1,2,3,4 - port วัด let quench - condensate	- Quench ชั้น 1,2,3,4 <0.1 ppm - port วัด outlet quench <0.1 ppm - condensate 0.18-0.45 ppm		
	- ควบคุมความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการให้อยู่ในเกณฑ์ดังนี้ Recovery Boiler Stack - ฝุ่น ไม่เกิน 150 mg/m³ - SO₂ ไม่เกิน 54 ppm - NO₂ ไม่เกิน 180 ppm - H₂S ไม่เกิน 72 ppm Quench Stack - H₂S ไม่เกิน 72 ppm - CH₃SH ไม่เกิน 9.78 ppm - CH₃SCH₃ ไม่เกิน 1.6 ppm Dissolving Tank Outlet - ต้องไม่มีการระบายมลพิษออกจากปล่องนี้	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดอัตโนมัติที่ปลายปล่องระบาย Recovery Boiler เพื่อควบคุมความเข้มข้นของสารมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง รวมทั้ง โครงการได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย เมื่อวันที่ 22 มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า ทุกดัชนีที่ดำเนินการตรวจวัดมีค่าความเข้มข้นอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดทุกดัชนี โดยมีผลการตรวจวัดดังนี้ Recovery Boiler Stack - ฝุ่น 74.2 mg/m³ - SO₂ <1.3 ppm - NO₂ 122 ppm - H₂S <5.75 ppm Quench Stack - H₂S <5.75 ppm - CH₃SH <0.1 ppm - CH₃SCH₃ <0.1 ppm Dissolving Tank Outlet - Flowrate 0 Nm³/hr.	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ค ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง																																																															
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมอัตราการระบายของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการให้อยู่ในเกณฑ์ ดังนี้ Recovery Boiler Stack <table><tr><td>■ ฝุ่น</td><td>Loading</td><td>ไม่เกิน</td><td>20.32</td><td>g/s</td></tr><tr><td>■ SO2</td><td>Loading</td><td>ไม่เกิน</td><td>19.20</td><td>g/s</td></tr><tr><td>■ NO2</td><td>Loading</td><td>ไม่เกิน</td><td>45.88</td><td>g/s</td></tr><tr><td>■ H2S</td><td>Loading</td><td>ไม่เกิน</td><td>13.56</td><td>g/s</td></tr></table> Quench Stack <table><tr><td>■ H2S</td><td>Loading</td><td>ไม่เกิน</td><td>0.02</td><td>g/s</td></tr><tr><td>■ CH3SH</td><td>Loading</td><td>ไม่เกิน</td><td>0.004</td><td>g/s</td></tr><tr><td>■ CH3SCH3</td><td>Loading</td><td>ไม่เกิน</td><td>0.0009</td><td>g/s</td></tr></table>	■ ฝุ่น	Loading	ไม่เกิน	20.32	g/s	■ SO2	Loading	ไม่เกิน	19.20	g/s	■ NO2	Loading	ไม่เกิน	45.88	g/s	■ H2S	Loading	ไม่เกิน	13.56	g/s	■ H2S	Loading	ไม่เกิน	0.02	g/s	■ CH3SH	Loading	ไม่เกิน	0.004	g/s	■ CH3SCH3	Loading	ไม่เกิน	0.0009	g/s	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดอัตโนมัติ ที่ปลายปล่องระบาย Recovery Boiler เพื่อควบคุมความเข้มข้นของสารมลพิษที่ระบายออกจากปล่องรวมทั้ง โครงการได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายเมื่อวันที่ 22 มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า ทุกดัชนีที่ดำเนินการตรวจวัดมีค่าความเข้มข้นอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดทุกดัชนี โดยมีผลการตรวจวัดดังนี้ Recovery Boiler Stack <table><tr><td>■ ฝุ่น</td><td>Loading</td><td>7.17</td><td>g/s</td></tr><tr><td>■ SO2</td><td>Loading</td><td><0.26</td><td>g/s</td></tr><tr><td>■ NO2</td><td>Loading</td><td>22.21</td><td>g/s</td></tr><tr><td>■ H2S</td><td>Loading</td><td><0.82</td><td>g/s</td></tr></table> Quench Stack <table><tr><td>■ H2S</td><td>Loading</td><td><0.01</td><td>g/s</td></tr><tr><td>■ CH3SH</td><td>Loading</td><td><0.0002</td><td>g/s</td></tr><tr><td>■ CH3SCH3</td><td>Loading</td><td><0.0003</td><td>g/s</td></tr></table>	■ ฝุ่น	Loading	7.17	g/s	■ SO2	Loading	<0.26	g/s	■ NO2	Loading	22.21	g/s	■ H2S	Loading	<0.82	g/s	■ H2S	Loading	<0.01	g/s	■ CH3SH	Loading	<0.0002	g/s	■ CH3SCH3	Loading	<0.0003	g/s	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ค ใบรายงานการวิเคราะห์
■ ฝุ่น	Loading	ไม่เกิน	20.32	g/s																																																															
■ SO2	Loading	ไม่เกิน	19.20	g/s																																																															
■ NO2	Loading	ไม่เกิน	45.88	g/s																																																															
■ H2S	Loading	ไม่เกิน	13.56	g/s																																																															
■ H2S	Loading	ไม่เกิน	0.02	g/s																																																															
■ CH3SH	Loading	ไม่เกิน	0.004	g/s																																																															
■ CH3SCH3	Loading	ไม่เกิน	0.0009	g/s																																																															
■ ฝุ่น	Loading	7.17	g/s																																																																
■ SO2	Loading	<0.26	g/s																																																																
■ NO2	Loading	22.21	g/s																																																																
■ H2S	Loading	<0.82	g/s																																																																
■ H2S	Loading	<0.01	g/s																																																																
■ CH3SH	Loading	<0.0002	g/s																																																																
■ CH3SCH3	Loading	<0.0003	g/s																																																																

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเชื้อเพลิงถ่านหินในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมค่าฝุ่นละอองจาก Recovery Boiler ด้วยเครื่องดักฝุ่น แบบไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator)	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยทางโครงการมีการควบคุมค่าฝุ่นละอองจาก Recovery Boiler ด้วยเครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (ESP)	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-1 เครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator)
	- ตรวจสอบ และซ่อมแซมเครื่องดักฝุ่นทันทีที่พบว่าปริมาณฝุ่นละอองมีค่าเกินมาตรฐาน	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยมีการกำหนดเป็นวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) ซึ่งหากพบว่าเครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต ทำงานผิดปกติไม่สามารถบำบัดฝุ่นได้ หรือเกิด EP Trip จะมีขั้นตอนการตรวจสอบและแก้ไขทันที	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-4 คู่มือบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษอากาศ ภาคผนวก ข-5 สถิติ ESP Trip รายเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569 และภาคผนวก ข-6 ผล CEMs Emission NPP11 รายเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความชำนาญ และมีประสบการณ์ให้ควบคุมระบบตลอด 24 ชั่วโมง	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้ทำการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Controller) และผู้ปฏิบัติการด้านมลพิษด้านอากาศ (Operator) ครบทุกกะ เพื่อให้สามารถควบคุมระบบได้ตลอด 24 ชั่วโมง	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-7 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ
ในส่วนโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ตรวจสอบ และบำรุงรักษาเครื่องดักฝุ่นเป็นประจำในช่วงการซ่อมบำรุงเครื่อง	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกำหนดแผนการทำความสะอาดเครื่องดักฝุ่นปีละ 3 ครั้ง ในช่วงการหยุดซ่อมบำรุง โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 มีการตรวจสอบและบำรุงรักษา ในช่วงการหยุดซ่อมบำรุง Water Wash Shutdown นอกจากนี้โครงการได้กำหนดให้มีการทดสอบระบบการทำงาน ESP ทุกตัว ก่อนทำการเดินระบบอีกครั้งด้วยการปรับเพิ่มขึ้น-ลดลงตามการเดินเครื่องเพื่อควบคุมค่าฝุ่นให้อยู่ในเกณฑ์	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-4 คู่มือบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษอากาศและภาคผนวก ข-5 สถิติ ESP Trip รายเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569 ภาคผนวก ข-6 ผล CEMs Emission NPP11 รายเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569 ภาคผนวก ข-7 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานและภาคผนวก ข-8 แผนและผลซ่อมบำรุง ESP ประจำปี 2569
	- ควบคุมการจ่ายไฟแรงสูงที่เข้าสู่เครื่องดักฝุ่นให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	- โครงการมีการควบคุมระบบป้อนไฟฟ้าแรงสูง ด้วยระบบควบคุมแบบ DCS (Distribution Control System) เป็นการควบคุมการทำงานที่หน้าจอ โดยตั้งค่ากระแสของแต่ละ ESP ดังนี้	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-9 บันทึกการจ่ายกระแสไฟ ESP PP11 รายเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ
ในส่วนโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)		- ESP#1 Cell A 32-98 mA, Cell B 250-323 mA, Cell C 540-655 mA - ESP#2 Cell A 100-131 mA, Cell B 246-280 mA, Cell C 540-620 mA - ESP#3 Cell A 60-65 mA, Cell B 315-335 mA, Cell C 550-630 mA		
	- ทำความสะอาดเครื่องดักฝุ่น และปรับแต่งความถี่ในการเคาะทำความสะอาดแผ่นกรองให้เหมาะสม	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกำหนดแผนการทำความสะอาดเครื่องดักฝุ่นปีละ 3 ครั้ง ในช่วงการหยุดซ่อมบำรุง โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 มีการตรวจสอบและบำรุงรักษา ในช่วงการหยุดซ่อมบำรุง Water Wash Shutdown นอกจากนี้โครงการได้กำหนดให้มีการทดสอบระบบการทำงาน ESP ทุกตัว ก่อนทำการเดินระบบอีกด้วย	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-3 การทำความสะอาดเครื่องดักฝุ่น ภาคผนวก ข-4 คู่มือบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษอากาศ ภาคผนวก ข-5 สถิติ ESP Trip รายเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569 ภาคผนวก ข-6 ผล CEMs Emission NPP11 รายเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569 ภาคผนวก ข-7 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานและภาคผนวก ข-8 แผนและผลซ่อมบำรุง ESP ประจำปี 2569

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (CEMS: Continuous Emission Monitoring System) เพื่อตรวจวัดฝุ่น, SO ₂ , NO ₂ , H ₂ S และ TRS	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการติดตั้งเครื่องมือวัดคุณภาพอากาศจากปล่องอย่างต่อเนื่องเพื่อตรวจวัดฝุ่น, SO ₂ , NO ₂ , H ₂ S และ TRS จากปล่อง Recovery Boiler เรียบร้อยแล้ว	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-4 เครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่องที่ปล่อง Recovery Boiler
	- ตั้งค่าสัญญาณเตือนความผิดปกติจาก CEMS ที่ตรวจวัดค่า TRS จากปล่อง Recovery Boiler - Warning Alarm ที่ 16 ppm - High Alarm ที่ 18 ppm	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการตั้งค่าสัญญาณเตือนความผิดปกติของ TRS จากปล่อง Recovery Boiler โดยกำหนด 2 ระดับ คือ Warning Alarm ที่ 16 ppm และ High Alarm ที่ 18 ppm ตามที่มาตรการกำหนด	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-4 เครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่องที่ปล่อง Recovery Boiler และภาคผนวก ข-6 ผล CEMS Emission NPP11 รายเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569
	- ทำการตรวจสอบเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (CEMs Audit) โดยหน่วยงานภายนอก (Third Party) เป็น ประจําปีละ 1 ครั้ง	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้จัดให้มีแผนตรวจสอบเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMs Audit) ปีละ 1 ครั้ง ซึ่งทางโครงการมีแผนดำเนินการตรวจวัด ในช่วงไตรมาสที่ 3 ของปี พ.ศ. 2569	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-2 การตรวจสอบดูแลซ่อมบำรุงเครื่องยนต์เครื่องจักร
3. ระดับเสียง	- เนื่องจากโรงเยื่อมีการจัดแนวพื้นที่สีเขียวรอบโรงงานจึงเป็นแนวป้องกันเสียงจากโรงเยื่อให้ลดลงได้	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้ปลูกต้นยูคาลิปตัสโดยรอบบริเวณโครงการเพื่อช่วยลดผลกระทบในเรื่องระดับเสียง โดยปัจจุบันพื้นที่สีเขียวของโครงการมีพื้นที่ 2,520 ตารางเมตร คิดเป็น 10 เปอร์เซ็นต์ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-5 แนวต้นไม้กันชนรอบโรงงาน (Buffer Zone)
4. อุทกวิทยาน้ำผิวดิน	- ขุดอ่างเก็บน้ำจำนวน 4 บ่อ ขนาดรวม 51.96 ล้านลูกบาศก์เมตร เพื่อเก็บกักน้ำไว้ใช้อย่างเพียงพอในช่วงฤดูน้ำหลาก	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด ซึ่งอ่างเก็บน้ำดังกล่าวอยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด ซึ่งโครงการสวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค ได้ขุดอ่างเก็บน้ำจำนวน 4 บ่อ ขนาดรวมปัจจุบัน 31.99 ล้านลูกบาศก์เมตร เพื่อเก็บกักน้ำไว้ใช้อย่างเพียงพอในช่วงฤดูน้ำหลากทั้งนี้	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-6 อ่างเก็บน้ำ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
		สำหรับโครงการที่เปิดดำเนินการปัจจุบัน ปริมาณน้ำที่เก็บกัก ยังเพียงพอต่อความต้องการของโครงการ		
5. คุณภาพน้ำผิวดิน	- น้ำเสียจากกระบวนการผลิต และจากพนักงานจะถูกส่งเข้าระบบ บำบัดน้ำเสียของโรงเยื่อ และทำการบำบัดให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ก่อนส่งไปปล่อยทิ้ง	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยน้ำเสียที่เกิดขึ้นมีปริมาณ 1,363 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ซึ่งสามารถรองรับได้ 23,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งจะดำเนินการ บำบัดให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนส่งไปปล่อยทิ้งต่อไป	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-7 ระบบบำบัดน้ำเสีย
	- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตและจากพนักงานในปริมาณ รวม 2,059 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของ โรงเยื่อ 2 ซึ่งเป็นแบบตะกอนเร่งที่มีความสามารถในการรองรับน้ำ เสียรวม 23,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยในปัจจุบันมีน้ำเสียจาก โรงงานผลิตกระดาษที่ 2 และโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ บริษัท แอ็ดวานซ์ เพเพอร์ จำกัด (PM 2) ส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียด้วย ดังนั้น จึงทำให้ปริมาณน้ำเสียรวมเพิ่มขึ้นเป็น 24,498.9 ลูกบาศก์เมตร/วัน ดังนั้นบริษัทฯ จึงวางแผนที่จะส่งน้ำเสียส่วนที่เหลือเข้าสู่ระบบบำบัด น้ำเสียชุดที่ 2 ของโรงเยื่อ 1 ขนาด 23,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยปัจจุบันน้ำเสียที่เกิดขึ้นจาก กระบวนการผลิตและจากพนักงานของโครงการมีปริมาณ 1,363 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยถูกส่งไประบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท ดับเบิล เอ 1991 จำกัด (มหาชน) ซึ่งสามารถรองรับได้ 23,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน จึงยังคงมีประสิทธิภาพเพียงพอต่อ การรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้น	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-7 ระบบบำบัดน้ำเสีย
6. ป่าไม้และสัตว์ป่า	- มีระบบควบคุมมลภาวะอากาศที่มีประสิทธิภาพ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้เลือกเครื่องดักฝุ่น แบบไฟฟ้าสถิตย์ที่มีประสิทธิภาพ เพื่อให้มีระบบควบคุม มลภาวะอากาศที่มีประสิทธิภาพ	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-1 เครื่องดักฝุ่นแบบ ไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator)
	- ติดตามตรวจสอบคุณภาพก๊าซไอเสียและอากาศแวดล้อม	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการตรวจ คุณภาพก๊าซไอเสียและอากาศในสภาพแวดล้อมเป็นประจำ	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ค ใบรับรองผลการตรวจ วิเคราะห์

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การคมนาคม	- ควบคุมพิกัดรถบรรทุกและอัตราความเร็ว - อบรมพนักงานขับรถในด้านความปลอดภัย - ตรวจสอบสภาพรถบรรทุกเป็นประจำ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้จำกัดความเร็วของยานพาหนะในอัตราไม่เกิน 30 กม./ชม. ตลอดจนจัดให้มีการอบรมกฎระเบียบข้อบังคับและขั้นตอนการปฏิบัติในการขับขี่ยานพาหนะ และมีการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกที่เข้ามาภายในโครงการและให้มีการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกเป็นประจำ	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-8 ป้ายจำกัดความเร็ว รูปที่ 2-9 การอบรมจราจรด้านชีวนามัยความปลอดภัยแก่พนักงาน และภาคผนวก ข-10 ตัวอย่างเอกสารอบรมพนักงานขับรถในด้านขับขี่ รายเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569
8. การใช้น้ำ	- จัดสร้างอ่างเก็บน้ำจำนวน 4 บ่อ ขนาดรวม 51.96 ล้าน ลบ.ม. เป็นแหล่งน้ำ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยอ่างเก็บน้ำดังกล่าวอยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด ซึ่งโครงการสวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค ขุดอ่างเก็บน้ำจำนวน 4 บ่อ ขนาด 31.99 ล้านลูกบาศก์เมตร เพื่อเก็บกักน้ำไว้ใช้อย่างเพียงพอในช่วงฤดูน้ำหลาก ซึ่งปริมาณน้ำที่เก็บกักยังเพียงพอต่อความต้องการของโครงการที่เปิดดำเนินการปัจจุบัน	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-6 อ่างเก็บน้ำ
	- น้ำดิบจากอ่างเก็บน้ำจะถูกสูบผ่านสถานีสูบน้ำและส่งไปยังระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้หรือผลิตน้ำประปา โดยระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้ สำหรับผลิตน้ำป้อนให้กับโรงไฟฟ้า 11 เป็นระบบของสวนอุตสาหกรรม 304 ซึ่งปัจจุบันมี 1 ชุด ขนาด 40,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน และมีแผนจะเพิ่มเติมอีก 2 ชุด ชุดละ 40,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โครงการใช้น้ำเฉลี่ยวันละ 1,636 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยสูบน้ำดิบจากอ่างเก็บน้ำส่งไปยังระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้หรือผลิตน้ำประปา ปัจจุบันระบบผลิตน้ำของสวนอุตสาหกรรม 304 มีทั้งหมด 3 ชุด ขนาด 40,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 2 ชุด และขนาด 80,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-6 อ่างเก็บน้ำ รูปที่ 2-13 ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. การใช้น้ำ (ต่อ)	- กำหนดมาตรการลดการใช้น้ำในการผลิตลง	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยมีการนำน้ำจากบ่อ Irrigation น้ำกลับมาใช้ใหม่ เพื่อรดน้ำต้นไม้และสนามหญ้าภายในพื้นที่ สีเขียวของบริษัทฯ	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-23 การนำน้ำ หลังจากการบำบัด มารดน้ำต้นไม้และสนาม หญ้าภายในพื้นที่สีเขียว
9. การจัดการกากของเสีย				
9.1 จากระบวนการผลิต	- ผ่นจาก EP ของหม้อไอน้ำสารเคมีกลับคืน (Recovery Boiler) ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวง อุตสาหกรรม	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้นำผ่นจาก EP ของ หม้อไอน้ำสารเคมีกลับคืนส่งให้หน่วยผลิต แอช ลิขชิง เพื่อแปรรูปเป็นโซเดียมซัลเฟต ตามใบอนุญาตเลขที่ 3-106- 33/57 ปจ ซึ่งผ่นที่ออกจาก EP ทั้งหมดจะถูกส่งกลับมาใช้ใน กระบวนการทั้งหมด	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-11 วิธี ปฏิบัติการกำจัดสิ่งปฏิกูลที่ ไม่ใช่แล้วจากกระบวนการ ผลิต และภาคผนวก ข-12 การขอ อนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออก นอกโรงงาน ปี 69
	- เรซินที่เสื่อมสภาพจากระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุส่งให้ หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้ดำเนินการขออนุญาต นำส่งกำจัดเรซินที่เสื่อมสภาพไปกำจัด โดยมีบริษัท กรีน เอ็นไว รอนเมนต์ เทคโนโลยี จำกัด ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ 3- 105-83/64 ปจ เป็นผู้ดำเนินการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-11 วิธี ปฏิบัติการกำจัดสิ่งปฏิกูลที่ ไม่ใช่แล้วจากกระบวนการ ผลิต และภาคผนวก ข-12 การขอ อนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออก นอกโรงงาน ปี 69
	- ถังน้ำมันใช้แล้ว ส่งให้บริษัทรับกำจัด	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจากงาน ซ่อมบำรุงเครื่องจักร ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ถูกรวบรวมเก็บไว้ ในถังขนาด 200 ลิตร เมื่อมีปริมาณ	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-11 วิธี ปฏิบัติการกำจัดสิ่งปฏิกูลที่ ไม่ใช่แล้วจากกระบวนการ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9.1 จากกระบวนการผลิต (ต่อ)		เพียงพอ ส่งกำจัด โครงการจะดำเนินการขออนุญาตส่งกำจัดยัง หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการต่อไป		ผลิตและภาคผนวก ข-12 การขออนุญาตให้นำสิ่ง ปฏิกลนอกนอกโรงงาน ปี 69
9.2 จากพนักงาน	- เตรียมภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดไว้รวบรวมขยะมูลฝอยจากพนักงาน ให้เพียงพอ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการดำเนินการจัดหาถัง ขยะมูลฝอยพร้อมฝาปิดมิดชิดจัดเตรียมไว้ในพื้นที่โครงการ อย่างเพียงพอและมีการคัดแยกตามประเภทของขยะ	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-10 การจัดเตรียม ภาชนะแยกประเภทสำหรับ รองรับขยะมูลฝอย
	- กำหนดให้กำจัดขยะมูลฝอยทุกวันโดยส่งให้เทศบาลเมืองปราจีนบุรี หรือส่งให้หน่วยงานที่มีใบอนุญาตตามกฎหมายรับไปกำจัด	- การจัดเก็บและรวบรวมขยะมูลฝอย ดำเนินการโดยบริษัท บี โปรเฟสชั่นนอล คอนซัลแทนท์ จำกัด ซึ่งได้รับใบอนุญาต ประกอบกิจการเก็บและขนส่งสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยจากทาง องค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม เรียบร้อยแล้ว โดยจะเข้ามา เก็บขยะมูลฝอยเป็นประจำ	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-12 รถขนเก็บขยะมูล ฝอย และภาคผนวก ข-13 ใบอนุญาตประกอบกิจการ รับทำ การเก็บ ขน หรือ กำจัดเก็บขยะ
10. เศรษฐกิจ-สังคม	- ให้ความช่วยเหลือในการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนตาม ความเหมาะสม	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยในปี พ.ศ. 2569 โครงการได้ จัดกิจกรรมที่เกี่ยวกับชุมชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง ในระหว่าง เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ได้สนับสนุนกิจกรรมต่างๆ เช่น กิจกรรมรวมน้ำใจสู่ชาวกาชาด ประจำปี 2569 โครงการ ปรับปรุงระบบไฟฟ้าแสงสว่างให้โรงเรียน โครงการอาชีพมั่นคง ชุมชนยั่งยืน โครงการหน่วยแพทย์สัญจรสนับสนุน เป็นต้น	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-14 กิจกรรม มวลชนสัมพันธ์ รายเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- จัดทุนการศึกษาให้ตามโรงเรียนหรือสนับสนุนกิจกรรมการศึกษา	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยในปี พ.ศ. 2569 โครงการได้จัดทุนการศึกษาให้ตามโรงเรียนหรือสนับสนุนกิจกรรมการศึกษาอย่างต่อเนื่อง โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 มีกิจกรรมต่างๆ อาทิ สนับสนุนอุปกรณ์การเรียนและอุปกรณ์กีฬา งบประมาณทุนการศึกษาโรงเรียนบ้านย่านนางวัง และโรงเรียนวัดบุญยาใบ กิจกรรม Back To School มอบอุปกรณ์การเรียนและส่งเสริมรักการอ่าน เป็นต้น	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-35 กิจกรรมสาธารณประโยชน์และภาคผนวก ข-14 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ รายเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569
	- จัดให้ผู้นำชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงานทุกเดือน	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยในปี พ.ศ. 2569 โครงการได้จัดให้ผู้นำชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงานทุกเดือนอย่างต่อเนื่อง โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 มีผู้เข้าเยี่ยมชมโครงการประกอบด้วย กลุ่มลูกค้า สถานศึกษา ตัวแทนชุมชนหน่วยงานราชการ พนักงาน และอื่นๆ จำนวนรวม 1,214 คน	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-32 การเยี่ยมชมโครงการ
	- มีการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน และจัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบงานด้านนี้โดยตรง	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนเป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ. 2569 โครงการมีแผนดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนในช่วงไตรมาสที่ 4 ของปี พ.ศ. 2569	ไม่พบปัญหา	-
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- สอบถามความคิดเห็นของประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากปัญหากลิ่นรบกวน ภายหลังการแก้ไขปัญหาลแล้วเสร็จ เพื่อประเมินความก้าวหน้าในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการสอบถามความคิดเห็นของประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากปัญหากลิ่นรบกวน และมีการแก้ไขปัญหาลแล้วเสร็จ เพื่อประเมินความก้าวหน้าในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว นอกจากนี้ โครงการได้จัดให้มีทีมสำรวจกลิ่นลงสำรวจชุมชน โดยสำรวจตามทิศทางลมที่เกิดขึ้นตามฤดูกาล และเพิ่มความถี่มากขึ้นในช่วงของการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-15 เอกสารการบำรุงรักษาเชิงป้องกันระบบกำจัดกลิ่น (NGC) และภาคผนวก ข-16 ผลสำรวจกลิ่น รายเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ

ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- ขั้นตอนการรับและตอบกลับข้อร้องเรียน - เมื่อได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อม ให้ทำการบันทึกข้อร้องเรียน/ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม - ตรวจสอบหาข้อเท็จจริงพิจารณาข้อร้องเรียน/ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมแล้วดำเนินการแจ้งกลับมายังผู้ถูกกล่าวหา ซึ่งกรณีนี้พบว่ามีสาเหตุมาจากโครงการ ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขหรือควบคุมปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมในเบื้องต้น และกำหนดแผนงานและรายละเอียดของมาตรการดำเนินงานให้บริษัททราบและกรณีที่พบว่าไม่ได้มีสาเหตุมาจากโครงการทางโครงการจะแจ้งผู้ถูกกล่าวหาเพื่อรับทราบและให้ความเห็น	ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีหน่วยงานประชาสัมพันธ์ทำหน้าที่รับเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบหาข้อเท็จจริง และดำเนินการแจ้งเรื่องมายังโครงการเพื่อหาทางแก้ไขปัญหาลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในเบื้องต้น โดยมีการกำหนดขั้นตอนการรับและตอบกลับข้อร้องเรียนและแนวทางการแก้ไขข้อร้องเรียน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ.2569 พบว่า ทางโครงการได้รับเรื่องร้องเรียนต่อการดำเนินกิจกรรมของโครงการ จำนวน 1 ครั้ง ซึ่งทางโครงการได้ลงพื้นที่ประสานงานและดำเนินการแก้ไขประเด็นข้อร้องเรียนดังกล่าวเป็นที่เรียบร้อย แล้ว ทั้งนี้ ในกรณีเกิดเรื่องร้องเรียนของชุมชนต่อการดำเนินงานของโครงการ โครงการได้ดำเนินการจัดการข้อร้องเรียนตามผังรับและการจัดการข้อร้องเรียนที่มาตรการกำหนดไว้โดยมีช่องทางในการรับเรื่องร้องเรียน ดังนี้	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-17 การสื่อสารเมื่อได้รับเรื่องร้องเรียน
	- ตรวจสอบผลการดำเนินการของผู้ถูกกล่าวหา / ผู้เป็นต้นเหตุในเบื้องต้น - แจ้งตอบ / ชี้แจงให้ผู้ร้องเรียนทราบข้อเท็จจริง หรือแจ้งวิธีการแก้ไขป้องกัน	- ศูนย์รับร้องเรียนกลาง ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) - จัดให้มีทีมประชาสัมพันธ์เพื่อเข้าพบปะพูดคุย รับฟัง ประเด็นปัญหา ข้อวิตกกังวลตลอดระยะเวลาดำเนินการ - การจัดประชุมไตรภาคีทุกเดือน		
	- ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีระบบป้องกันมลพิษขัดข้อง - เมื่อพนักงานพบปัญหาระบบป้องกันมลพิษขัดข้องจะต้องดำเนินการแจ้งไปยังผู้จัดการกะให้ทราบเพื่อดำเนินการแก้ไขทันที - เมื่อผู้จัดการกะรับทราบปัญหาให้ดำเนินการวางแผนแก้ไข และแจ้งกำหนดระยะเวลาในการแก้ไขปัญหให้กับ	ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยมีขั้นตอนการดำเนินงานกรณีระบบป้องกันมลพิษขัดข้อง และดำเนินการแก้ไขทันทีเมื่อพบปัญหา โดยจะดำเนินการแจ้งให้หน่วยงานสิ่งแวดล้อมทราบถึงปัญหาที่เกิดขึ้นด้วย ทั้งนี้เพื่อเป็นการป้องกันปัญหาของระบบป้องกันมลพิษขัดข้องทางโครงการจัดให้มีการ PM เครื่องจักรรายสัปดาห์และรายเดือน และมีแผนการหยุดซ่อมบำรุง 3 ครั้ง	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-17 การสื่อสารเมื่อได้รับเรื่องร้องเรียน และภาคผนวก ข-18 ขั้นตอนดำเนินงานระบบบำบัดมลพิษขัดข้อง

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	ผู้จัดการโรงงานฝ่ายสิ่งแวดล้อม และฝ่ายประชาสัมพันธ์ เพื่อรับทราบ และศึกษาหาแนวทางในการแก้ไขปัญหา ร่วมกัน ฝ่ายสิ่งแวดล้อมเมื่อรับทราบ จะต้องดำเนินการศึกษาผลกระทบเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้น และเสนอแนะแนวทางการป้องกันให้กับฝ่ายประชาสัมพันธ์ เพื่อเข้าไป ชี้แจงถึงสาเหตุวิธีการแก้ไข ให้กับชุมชนที่ได้รับผลกระทบ	ต่อปี และหากระบบป้องกันมลพิษหลักขัดข้อง โครงการมีระบบป้องกันมลพิษสำรอง เช่น ระบบเผาสารอง Flare จะทำงานโดยอัตโนมัติ หากระบบเตาเผา Quench และ Recovery boiler ขัดข้อง และฝ่ายสิ่งแวดล้อมทราบถึงปัญหาที่เกิดขึ้น และทราบแนวทางการแก้ไข จะเร่งดำเนินการแจ้งต่อไปยังหน่วยงานประชาสัมพันธ์เพื่อให้สามารถชี้แจง ถึงสาเหตุ วิธีการแก้ไขให้กับชุมชนที่ได้รับผลกระทบทราบ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ.2569 พบว่า ทางโครงการได้รับเรื่องร้องเรียนต่อการดำเนินกิจกรรมของโครงการ จำนวน 1 ครั้ง ซึ่งทางโครงการได้ลงพื้นที่ประสานงานและดำเนินการแก้ไขประเด็นข้อร้องเรียนดังกล่าวเป็นที่เรียบร้อยแล้ว		
	- การดำเนินการกรณีข้อร้องเรียนจากชุมชน <u>การสื่อสารภายในองค์กร</u> - การจัดทำสื่อเพื่อการเผยแพร่ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทโดยฝ่ายประชาสัมพันธ์รับผิดชอบในการดำเนินการจัดทำสื่อต่าง ๆ เพื่อใช้ในการประชาสัมพันธ์และเผยแพร่ - การจัดการต้อนรับคณะแขกเยี่ยมชมโรงงาน โดยฝ่ายประชาสัมพันธ์รับผิดชอบในการนำเสนอแนวคิดต้อนรับเผยแพร่ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมแก่แขกเยี่ยมชมโรงงาน - การจัดทำสรุปผลงานด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน โดยฝ่ายประชาสัมพันธ์รับผิดชอบในการจัดทำผลงานด้านสิ่งแวดล้อมและเผยแพร่แก่พนักงานและบุคคลภายนอก	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการจัดสื่อและกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เช่น การจัดบอร์ดเพื่อส่งเสริมความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เพื่อให้พนักงานและผู้ที่มาเยี่ยมชมโรงงานได้รับทราบข้อมูลมากขึ้น และจัดกิจกรรมตอบปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม มีการตรวจสอบพื้นที่หน้างานเป็นประจำ และมีการจัดกิจกรรม Safety & Environmental Talk เป็นประจำทุกไตรมาส	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-14 บอร์ดประชาสัมพันธ์ส่งเสริมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ
ในส่วนโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	การจัดทำแผน/โครงการและกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม ฝ่ายประชาสัมพันธ์รับผิดชอบในการจัดให้มีกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อสนับสนุนและส่งเสริมการรับรู้ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมของพนักงานในองค์กร			
	<u>การติดต่อสื่อสาร การดำเนินการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</u> - โครงการศรัทธาโพธิรักษ์สิ่งแวดล้อม ฝ่ายประชาสัมพันธ์มีหน้าที่รับและสื่อสารข้อมูล รวมทั้งชี้แจงข้อมูลข่าวสารต่อชุมชนและองค์กรภายนอก - การรับข้อมูลจากภายนอกองค์กร ฝ่ายประชาสัมพันธ์มีหน้าที่รับเรื่องร้องเรียน หรือเปิดโอกาสให้มีการดำเนินการตรวจสอบ และชี้แจงจากหน่วยงานภายนอก	ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยจัดโครงการศรัทธาโพธิรักษ์สิ่งแวดล้อม โดยจัดทำบอร์ดกิจกรรม ตามหมู่บ้านต่างๆ และได้เข้าไปประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารต่างๆ เกี่ยวกับโรงงานเป็นประจำทุกเดือน นอกจากนี้มีการจัดประชุมคณะกรรมการไตรภาคีร่วมกับภายนอกองค์กร เพื่อรับเรื่องร้องเรียน หรือเปิดโอกาสให้มีการดำเนินการตรวจสอบ และชี้แจงจากหน่วยงานภายนอก เป็นประจำทุกเดือน	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-19 หนังสือแต่งตั้งกรรมการไตรภาคี รายเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569 และบันทึกประชุม และภาคผนวก ข-20 ข่าวดังกล่าว ประชาสัมพันธ์ด้านสิ่งแวดล้อม เดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 รูปที่ 2-14 บอร์ดประชาสัมพันธ์ส่งเสริมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
11. สาธารณสุข	จัดให้มีระบบควบคุมมลพิษทางอากาศเพื่อควบคุมก๊าซไอเสียที่จะระบายออกสู่บรรยากาศให้เป็นไปตามมาตรฐาน	โครงการมีระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ คือ ระบบเผาก๊าซที่มิกลัน ซึ่งก๊าซมิกลันจะถูกรวบรวมส่งไปเผาที่ Recovery Boiler และระบบเตาเผา (Quench) ทั้งหมด และหากระบบเผาทั้ง 2 ชนิด ข้างต้นเกิดการขัดข้อง โครงการยังมีระบบเผาสารอง อีกชนิดคือ Flare ที่สามารถเผาแก๊สมิกลันทดแทนได้เป็นต้น	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-16 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (Recovery Boiler Stack) รูปที่ 2-17 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (Flare)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเชื้อเพลิงถ่านหิน
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
				รูปที่ 2-18 ระบบควบคุม มลพิษทางอากาศ (Quench)
12. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	- จัดอุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากาก ให้คนงานที่ทำงานในบริเวณที่มี ฝุ่นมาก	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเพียงพอและ เหมาะสมกับลักษณะงาน เพื่อให้พนักงานสามารถสวมใส่ ในการทำงานเพื่อความปลอดภัย เช่น หน้ากากป้องกันสารเคมี เพื่อใช้สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ Load สารเคมี, หน้ากากป้องกันฝุ่น สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่บริเวณหน้า งานที่มีฝุ่น เป็นต้น	ไม่พบปัญหา	และรูปที่ 2-19 พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตราย ส่วนบุคคล
	- จัดอุปกรณ์ป้องกัน เช่น เครื่องปิดหูให้คนงานที่ทำงานในบริเวณที่มี เสียงดัง	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ ที่มีเสียงดัง เช่นบริเวณหน่วยงาน Turbine โครงการจัดเตรียม อุปกรณ์ลดเสียง Ear Muff และ Ear Plug ให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกัน เสียงบริเวณดังกล่าว พร้อมทั้งติดป้ายเตือน	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-20 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน และรูปที่ 2-22 ป้ายเตือน ข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัย
	- ติดตั้งฉนวนกันความร้อนที่เครื่องจักร	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด ไว้ โดยติดตั้งฉนวนกันความร้อนที่เครื่องจักรทุกชนิดที่สามารถ ส่งผ่านความร้อนได้ และมีการตรวจสอบให้ฉนวนหุ้มอยู่ใน สภาพดีอยู่เสมอ	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-33 ฉนวนกันความ ร้อนของเครื่องจักร
	- จัดห้องควบคุมที่มีระบบปรับอากาศให้ผู้ควบคุม	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยปฏิบัติตามมาตรการกำหนด ไว้ โดยจัดห้องควบคุมที่มีระบบปรับอากาศให้ผู้ควบคุม ห้อง Distributed Control system (DCS)	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-24 ห้องควบคุมการ ผลิต/พนักงานปฏิบัติงาน ในห้องปรับอากาศ
	- จัดเสื้อผ้าที่ป้องกันความร้อนให้แก่คนงานที่เกี่ยวข้องกับการ ตรวจสอบอุปกรณ์เหล่านั้น	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยจัดอุปกรณ์ป้องกันความร้อน ให้แก่พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับจุดที่มีความร้อน	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-20 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันความร้อน

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ
ในส่วนโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
		เช่น หน้าเตา Boiler โดยจัดให้พนักงานใส่ถุงมือกันความร้อน เนื่องจากอุปกรณ์ที่สัมผัสหน้างานมีอุณหภูมิสูงประมาณ 40 องศาเซลเซียส		
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับควัน อุปกรณ์ดับเพลิง เป็นต้น	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการติดตั้งอุปกรณ์ ดับเพลิง ดังนี้ ■ อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke detector) จำนวน 49 จุด ดังนี้ - หน่วยงาน Evaporation จำนวน 8 จุด - หน่วยงาน Recovery Boiler จำนวน 10 จุด - หน่วยงาน Mill wide จำนวน 31 จุด ■ อุปกรณ์ตรวจจับแสง (Flame detector) จำนวน 4 จุด ที่หน่วยงาน Mill wide - อุปกรณ์ดับเพลิง 6 ชนิด ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมี แห้ง ถังดับเพลิงชนิด CO₂, Fire hydrant, Host cabinet, Host reel และระบบดับเพลิงอัตโนมัติ รวมทั้งหมดจำนวน 70 จุด ทั่วบริเวณพื้นที่โครงการ	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-25 แผนผังดับเพลิง และข้อปฏิบัติการดับเพลิง ไหม้ รูปที่ 2-27 อุปกรณ์จับควัน และสัญญาณเตือนอัคคีภัย และภาคผนวก ข-21 รายงานความพร้อมใช้ อุปกรณ์ดับเพลิง รายเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569
	- มีการซ้อมการผจญเพลิง และการอพยพ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการจัดให้มีการซ้อมแผน ฉุกเฉินและอพยพหนีไฟ ได้แก่ การซ้อมแผนเพลิงไหม้ สารเคมี รั่วไหล และอพยพหนีไฟ ในปี พ.ศ.2569 โครงการมีแผน ดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินการผจญเพลิงและการอพยพ ในช่วงไตรมาสที่ 4 ของปี พ.ศ. 2569	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-25 ผลการฝึกซ้อมฉุกเฉินและ อพยพหนีไฟ

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ
ในส่วนของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดทำกำแพงล้อมรอบถังเก็บ และระบบรวบรวมสารเคมีที่รั่วไหล	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้จัดสร้างกำแพงล้อมรอบถังเก็บสารเคมี พร้อมทั้งมีฉลากบอกชนิดและอันตรายติดข้างถังเก็บสารเคมีทุกชนิด	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-28 กำแพงล้อมรอบถังเก็บสารเคมี รูปที่ 2-29 วัสดุดูดซับสารเคมี และรูปที่ 2-31 ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน
	- จัดเตรียมเสื้อผ้าที่ทนต่อสารเคมี และคู่มือความปลอดภัย	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการจัดเตรียมชุดที่ทนต่อสารเคมีให้กับพนักงานที่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติงานบริเวณถังเก็บสารเคมี หรือ เกี่ยวข้องกับสารเคมี นอกจากนี้ได้จัดทำคู่มือความปลอดภัยสำหรับพนักงานยึดถือและปฏิบัติตามคู่มือดังกล่าว	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-19 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและภาคผนวก ข-22 คู่มือความปลอดภัย
	- จัดให้มีขั้นตอนการแจ้งเหตุและปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น และแผนผังการปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการจัดให้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งคณะกรรมการได้จัดให้มีแผนและขั้นตอนการแจ้งเหตุและปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น รวมทั้งได้จัดทำแผนผังปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินไว้เรียบร้อยแล้ว	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-24 เป้าหมาย_Safety Master Plan 2569 และภาคผนวก ข-25 การเตรียมความพร้อมเพื่อตอบสนองสภาวะฉุกเฉิน 2569
13. พื้นที่สีเขียว	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียว คิดเป็นร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด ประมาณ 2,384 ตารางเมตร (1.5 ไร่)	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยปัจจุบันพื้นที่สีเขียวของโครงการมีพื้นที่ 2,520 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 10 ของพื้นที่โครงการ	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-30 พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ



รูปที่ 2-1 เครื่องตกฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต
(Electrostatic Precipitator)



รูปที่ 2-2 การตรวจสอบดูแลซ่อมบำรุงเครื่องยนต์เครื่องจักร



รูปที่ 2-3 การทำความสะอาดเครื่องตกฝุ่น



รูปที่ 2-4 เครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่องที่ปล่อย
Recovery Boiler



รูปที่ 2-5 แนวต้นไม้กันชนเสียงรอบโรงงาน (Buffer Zone)



รูปที่ 2-5 (ต่อ) แนวต้นไม้กันชนเสียงรอบโรงงาน (Buffer Zone)



รูปที่ 2-6 อ่างเก็บน้ำ



รูปที่ 2-7 ระบบบำบัดน้ำเสีย



รูปที่ 2-8 ป้ายจำกัดความเร็ว



รูปที่ 2-9 การอบรมจรรยาบรรณชีวนามัยความปลอดภัยพนักงาน



รูปที่ 2-10 การจัดเตรียมภาชนะแยกประเภทสำหรับรองรับขยะมูลฝอย



รูปที่ 2-11 พื้นที่พักขยะของเสียอันตราย



รูปที่ 2-12 รถขนเก็บขยะมูลฝอย



รูปที่ 2-13 ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้



รูปที่ 2-14 บอร์ดประชาสัมพันธ์ส่งเสริมความปลอดภัย
และสิ่งแวดล้อม



รูปที่ 2-15 เว็บไซต์เผยแพร่ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ



รูปที่ 2-16 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ
(Recovery Boiler Stack)



รูปที่ 2-17 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ
(Flare)



รูปที่ 2-18 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ
(Quench)



รูปที่ 2-19 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย
ส่วนบุคคล



รูปที่ 2-20 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน



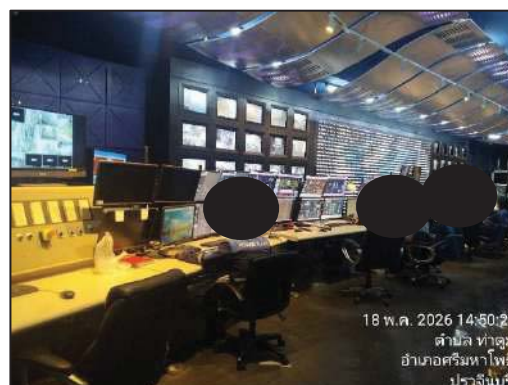
รูปที่ 2-21 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน



รูปที่ 2-22 ป้ายเตือนข้อกำหนดด้านชีวอนามัย



รูปที่ 2-23 การนำน้ำหลังจากการบำบัด
มารดน้ำต้นไม้และสนามหญ้าภายในพื้นที่สีเขียว



รูปที่ 2-24 ห้องควบคุมการผลิต/พนักงานปฏิบัติงาน
ในห้องปรับอากาศ



รูปที่ 2-25 แผนผังดับเพลิงและข้อปฏิบัติกรณีเกิดเพลิงไหม้



รูปที่ 2-26 อุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 2-27 อุปกรณ์จับควัน และสัญญาณเตือนอัคคีภัย



รูปที่ 2-28 กำแพงล้อมรอบถังเก็บสารเคมี



รูปที่ 2-29 วัสดุดูดซับสารเคมี



รูปที่ 2-31 ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน



รูปที่ 2-32 การเยี่ยมชมโครงการ



รูปที่ 2-33 ฉนวนกันความร้อนของเครื่องจักร



สนับสนุนโครงการจัดการแข่งขันกีฬาด้านยาเสพติด ประจำปี 2569 ณ สนามกีฬาโป่งไผ่ ตำบลท่าตูม อำเภอสรรคบุรี จังหวัดพิจิตร



จัดโครงการหน่วยแพทย์สัญจร สนับสนุนเครื่องผลิตออกซิเจนให้แก่ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลนางแก้ว อำเภอบึงนาราง จังหวัดพิจิตร

รูปที่ 2-34 กิจกรรม CSR ลงพื้นที่เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อชุมชน



ร่วมโครงการจิตอาสา เราทำความดีด้วยหัวใจ
ร่วมกันทำความสะอาดและปรับปรุงทัศนียภาพเพื่อสร้างสภาพแวดล้อมที่ดีในชุมชนและศาสนสถาน

รูปที่ 2-35 กิจกรรมสาธารณประโยชน์